

MEGA Glattvlies GV 1540 M

Profi-Qualität



Produktbeschreibung:

Das MEGA Glattvlies GV1540 M ist mit einer metallisch beschichteten Rückseite ausgerüstet, dadurch haften handelsübliche Magnete direkt auf dem Wandbelag. Es ist mit dem Signet Oeko Tex Klasse 1 ausgezeichnet.

Mit MEGA Glattvlies GV1540 M werden Innenwände schnell und einfach zu Präsentationsflächen – ganz ohne Schienen, Platten oder Magnetfarbe. Der Vorteil: Das Gesamtbild des Raumes bleibt ungestört – und auch ein mehrfacher Farbauftrag wie etwa bei Magnetfarbe ist nicht nötig.

Eigenschaften:

- CE-Kennzeichen nach DIN EN 15102
- Brandklasse B-s1, d0 nach DIN EN 13501-1:2010
- die Nutzung als Präsentationswand ist problemlos möglich
- keine abschirmende Wirkung, beeinträchtigt Mobiltelefone oder W-LAN nicht!
- der Wandbelag ist nicht leitfähig

Farbton:

Weißlich

Strukturen und Packungsgrößen:

Artikel-Nr.	Dessin	Struktur	Rapport	Rollenmaß	Flächengewicht
3068296	Magnetvlies GV 1540 M incl. 10 Konusmagnete	glatt/fein	ansatzfrei	0,95 x 10,4 m	ca. 1.540 g/m ²
3068295	Magnetvlies GV 1540 M incl. 5 Magnetpins	glatt/fein	ansatzfrei	0,95 x 5,2 m	ca. 1.540 g/m ²
3868294	Magnetvlies GV 1540 M incl. 2 Magnetpins	glatt/fein	ansatzfrei	0,95 x 2,6 m	ca. 1.540 g/m ²

Untergrund:

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig, gleichmäßig saugend, glatt und frei von trennenden Substanzen zu sein. Die Richtlinie der VOB Teil C, DIN 18363 sowie die BFS-Merkblätter Nr. 7 und Nr. 16 sind zu beachten.

Der Untergrund ist idealerweise so beschaffen, dass Abzeichnungen, wie z. B. Kornanhäufungen/kleinen Unebenheiten weitgehend vermieden werden. Die gesamte Oberfläche muss ein oder zweimal vollflächig überzogen und geglättet werden. Bearbeitungsspuren sollten ≤ 1 mm sein. Hierfür bitte die Oberfläche z. B. mit MEGA 609 Megamur Tapeten und Renovierspachtel großflächig überarbeiten.

Verarbeitung:

Nicht unter +8 °C Raum- und Oberflächentemperatur verarbeiten. An zusammenhängenden Flächen nur gleiche Produktseriennummer ver-

MEGA Glattvlies GV 1540 M

Profi-Qualität

wenden (siehe Aufdruck Außenseite Karton). Wand-/ Deckenlänge unter Zugabe von 5 – 10 cm = Bahnenlänge. Überstände sauber abschneiden.

Wichtig

Bei dem MEGA Magnet Vlies GV1540 M immer in Wickelrichtung rollen, niemals in Gegenrichtung biegen oder rollen und eine Knickbeanspruchung vermeiden. Die Folge falsch gerollter Magnetvliese sind Beschädigungen auf der Sichtseite (schwarze Seite = Rückseite)!

Klebstoffauftrag mit der Rolle:

MEGA 802 Megatex Gewebekleber mit einer geeigneten 18 mm Florwalze in Breite von 1 – 2 Bahnen gleichmäßig und in ausreichender Menge an die Wand auftragen. Verarbeitungsrichtlinien des Kleberherstellers beachten. Die Trockenzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18 °C) 24 Stunden. Auf der Sichtseite befindlicher Kleber ist sofort mit einem feuchten Schwamm zu entfernen. Die Bahnen müssen im Nahtbereich gut miteinander kontaktieren. Zunächst wird die neue Bahn mit knapp 1 mm Überlappung an die vorhergehende Bahn angelegt. Anschließend wird die Vlieskante der neuen Bahn soweit zurückgeschoben, bis die Kanten bündig auf Stoß liegen. Mit Tapezierspachtel bei ausreichendem Druck vollflächig blasenfrei andrücken. Überstände vorsichtig in die Ecken drücken und entlang einer Tapezierspachtel oder eines Beschneidelineals mit einem Cuttermesser mit scharfer Klinge abschneiden.

Tipp:

Mit dem MEGA Magnet Vlies GV 1540 M ist keine durchgehende Verarbeitung über Ecken hinweg möglich. Wir empfehlen daher zur saube-

ren Ausbildung von Innen- und Außenecken die Tapeteneckleiste TEL20 bzw. den Tapeteninnenwinkel TIW20.

Wichtig

Trotz strenger Qualitätskontrollen können produktionsbedingt kleinere Fehler auftreten. Diese werden am Warenrand markiert und mit 0,5 m Längenzugabe ausgeglichen. Beanstandungen nach erfolgter Verlegung von mehr als 10 Bahnen können nicht anerkannt werden.

Technische Daten

Trocknung:

Überarbeitung nach ca. 24 Stunden. Für gleichmäßige, gute Trocknungsbedingungen sorgen. Durchzug und Zugluft sind zu vermeiden. Niedrige Objekttemperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknungszeiten.

Beschichtungsaufbau:

Je nach gefordertem Beanspruchungs- und Glanzgrad stehen speziell entwickelte hochwertige Beschichtungen aus dem MEGA Innendispersionsfarben-Sortiment zur Verfügung. Für die Herstellung von ansatzfreien Beschichtungsergebnissen empfehlen wir bei kritischen Untergründen und ungünstigen Lichtverhältnissen als Grundbeschichtung MEGA 253 Egalisationsgrund einzusetzen. Anschließend erfolgt eine Schlussbeschichtung, die sorgfältig und gleichmäßig abgerollt wird. Die Beschichtung ist konsequent „nass-in-nass“ auszuführen.

Bei matten Beschichtungen besteht die Gefahr, dass die Magnete auf der Oberfläche Abriebspuren hinterlassen.

MEGA Glattvlies GV 1540 M

Profi-Qualität

Optimale Beschichtungsergebnisse je nach geforderter Beanspruchung erzielen Sie mit einer:

- Grundbeschichtung mit MEGA 253 Megatex Egalisationsgrund
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 301 Megatex Finish 8 seidenmatt
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 302 Megatex Finish 20 seidenglänzend
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 319 Premium matt plus
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 320 Premium matt

Technische Details entnehmen Sie bitte unseren jeweils gültigen Technischen Merkblättern.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Allgemeine Hinweise

Lagerung:

Unbegrenzt.

Rollen stehend, kühl und trocken lagern.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter +10° C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

Deklaration der Inhaltsstoffe:

Glattvlies aus rein mineralischen Glasfasergarnen. Durch die Verwendung von Glasfasern kann es zu Irritationen der obersten Hautschichten kommen, was bei sensitiven Menschen zu Reizungen führen kann. Nicht verwendet werden allergieauslösende oder gar bedenkliche Stoffe – was durch die Oeko-Tex Zertifizierung bestätigt wird.

Entsorgungshinweise:

MEGA Glattvliese können als Baustellenabfall entsorgt werden.

Hinweise:

Die vorstehenden Angaben können nur allgemeine Empfehlungen sein. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und Untergrundbeschaffenheiten schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir Eigenversuche.

Bitte beachten sie die jeweiligen bundeslandspezifischen Baurichtlinien.



CE
MEGA eG Fangdieckstraße 45 22547 Hamburg www.mega.de
15
EN 15102: T4
EN 15102: 2007 + A1: 2011
Ref.Nr.: 1505-01



Unter Vorbehalt von technischen Änderungen.

3/3

MEGA eG, Fangdieckstraße 45, 22547 Hamburg, Telefon: 040 54004-0, Telefax: 040 54004-9, www.mega.de